

HBC Biozelle

Hygienisierung

- **Wirtschaftliches Güllemanagementsystem**
- **Elektronisch gesteuerter Prozess**
- **Pasteurisierungsprozess 1 Stunde bei 70°C**
- **Konstante Qualität des Einstreumaterials**
- **Kein Zukauf von Einstreumaterial erforderlich**
- **Einstreu täglich frisch verfügbar, Produktion vor Ort**
- **Reduzierung der Einstreukosten**
- **Steigerung der Sauberkeit und des Wohlbefindens der Kühe**



HBC Biozelle

Hygienisierung

Funktionsprinzip

- **Voll automatisiertes System zur Hygienisierung der Feststoffe aus separierter Rohgülle oder Gärresten**
- **Separator hält die Biozelle gefüllt**
- **Eingangsmaterial muss konstant sein → TS-Gehalt > 35%**
- **Qualität des Eingangsmaterials ist entscheidend für die Aktivierung der biologischen Fermentation → selbsttätige Exothermie (Materialerwärmung)**
- **Im Inneren wird das Material mittels eines Rührwerks bewegt und gleichzeitig mit Luft versorgt**
- **Einströmende Umgebungsluft wird durch Wärmetauscher vorgewärmt**
- **Biomasse erreicht und hält die gewünschte / eingestellte Temperatur**

HBC Biozelle

Hygienisierung

Hygienisierung

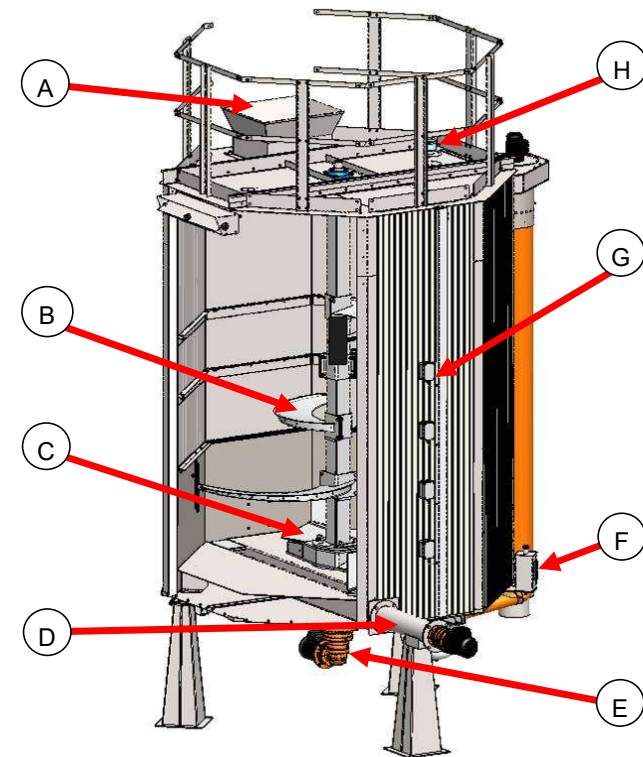
- **Schichtweise Befüllung und Entnahme sichert konstante Qualität - Vermischen des Materials durch den Aufbau der Biozelle sicher ausgeschlossen**
- **Erwärmung des Materials durch Belüftung und Bewegung**
- **Erwärmung auf 70° C für mind. 1 Stunde - Pasteurisierungsprozess**
- **Durchlaufzeit ca. 18 Stunden (kontinuierlicher Materialfluss)**
- **Signifikante Verringerung der bakteriellen Belastung der Einstreu**

HBC Biozelle

Hygienisierung

Produktbeschreibung

- A – **Einlauftrichter** für separierte Feststoffe
- B – **Großflügel-Rührwerk** zum Umwälzen und Belüften
- C – **Grundklinge mit Doppelfunktion** für Belüftung und Umwälzung der unteren Materialschichten
- D – **Austragschnecke** zum Entladen des getrockneten, hygienisierten Feststoffes
- E – **Getriebemotor** zum Antrieb des Großflügel-Rührwerks
- F – **Radialventilator** für optimale Luftzufuhr
- G – **Temperatursensoren** auf verschiedenen Ebenen angeordnet, zur Übermittlung der Betriebstemperaturen an die elektronische Schalteinheit
- H – **Niveausensor** zur Füllstandsregulierung



HBC Biozelle

Hygienisierung

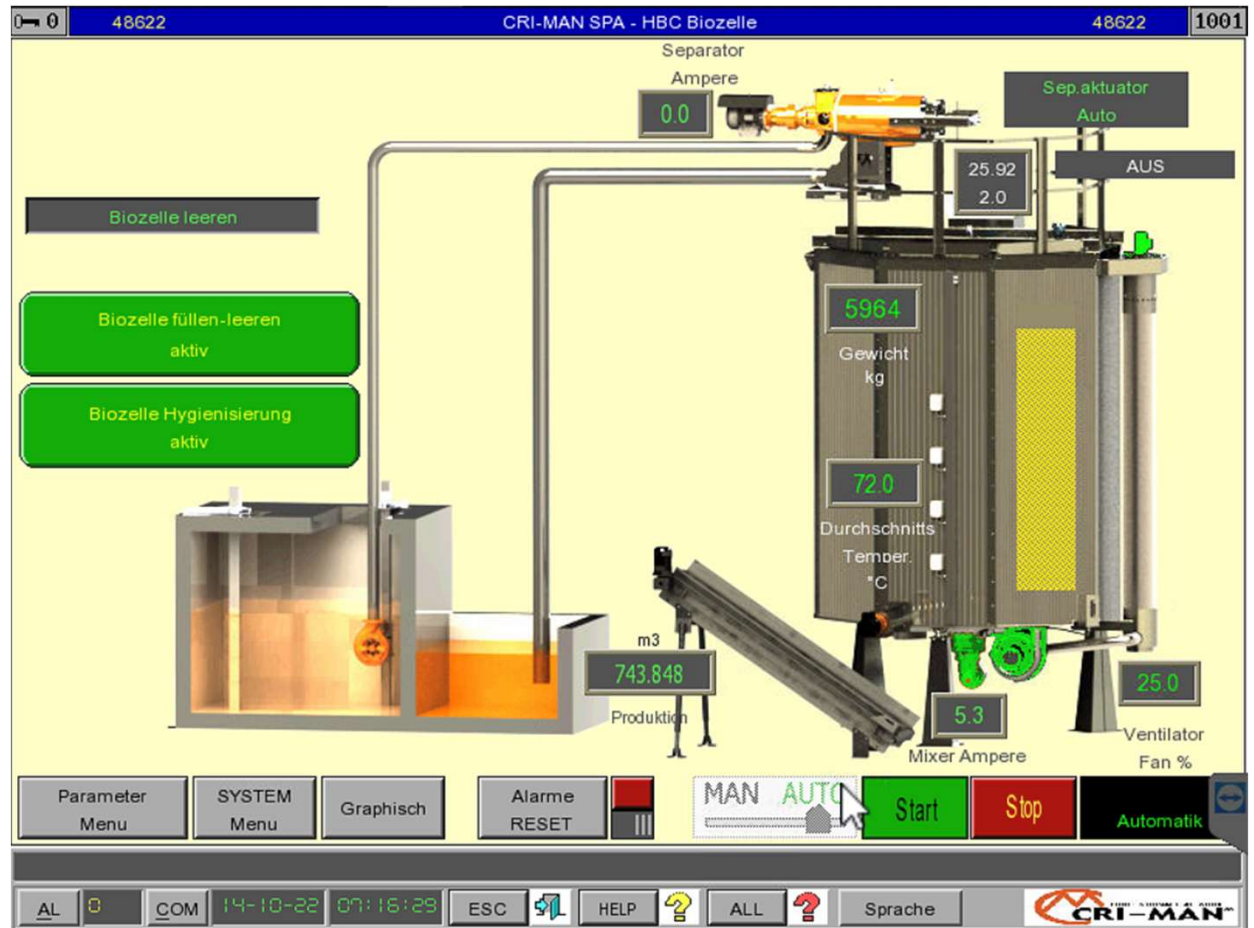
Steuerung

Elektronische Steuerung mit Touchscreen-Bildschirm für die gesamte Anlage

- HBC-Biozelle
- Separator mit Aktuator
- Pumpe
- Tauchmotorrührwerk
- Förderschnecke oder/und -band
- Bedienung vom PC oder Smartphone
- Alarmmeldungen auf Smartphone



29.08.2023



Seite 13

HBC Biozelle

Hygienisierung

Gleichbleibende Qualität

Die elektronische Steuerung (SPS) der Maschine gewährleistet die Hygienisierung des Materials durch einen Pasteurisierungsprozess.

Einfach zu bedienen

Die Maschine ist einfach zu installieren und, dank ihrer benutzerfreundlichen Steuerung, einfach zu Bedienen.

Option der Fernbedienung

Die Maschine ist von einem Büro-PC aus zu Steuern / Überwachen.

Kompakte Größe

Die Gesamtabmessungen der Maschine sind im Vergleich zu Wettbewerbern sehr klein.



Finanzielle Einsparungen

Durch die Einsparungen bei der Verwendung von hygienisierter Feststoffeinstreu anstelle herkömmlicher Einstreu kann der „Return of Invest“ innerhalb weniger Jahre erreicht werden.

Geringer Energieverbrauch

Maximale Leistungsaufnahme 5,5 / 6,5 / 11 kW.



Geringe Lagerkapazität

Der Feststoff wird täglich produziert, so dass keine zusätzliche Lagerung erforderlich ist.



Kompakte Einheit

Die Maschine kann einfach transportiert werden.